

## Stäbe extrudiert

Durchmesser mm	Gewicht kg / m	T o l e r a n z e n	
		Durchmesser mm	Längen mm
4,0	0,033	+ 0,3 / - 0	+ 20 / - 0
5,0	0,043		
5,5	0,056	+ 0,4 / - 0	
6,0	0,062		
6,5	0,086		
7,0	0,093		
7,5	0,107		
8,0	0,115		
9,0	0,157		
10,0	0,175		
11,0	0,24	+ 0,8 / - 0	
12,0	0,26		
13,0	0,28		
14,0	0,34		
15,0	0,40		
16,0	0,45		
17,0	0,54		
18,0	0,58		
19,0	0,66		
20,0	0,70		
21,0	0,80	+ 1,2 / - 0	
22,0	0,84		
23,0	0,91		
24,0	1,08		
25,0	1,13		
27,0	1,47		
28,0	1,50		
29,0	1,56		
30,0	1,62		
32,0	1,84		+ 1,6 / - 0
33,0	1,90		
34,0	2,10		
35,0	2,20		
40,0	2,92		
42,0	3,50	+ 2,0 / - 0	
45,0	3,76		
50,0	4,50		
55,0	5,40	+ 2,4 / - 0	
60,0	6,23		
65,0	8,45	+ 3,2 / - 0	
70,0	9,10		
75,0	11,10		
80,0	12,10		
85,0	14,45	+ 4,0 / - 0	
90,0	15,30		
100,0	19,70	+ 5,0 / - 0	
110,0	21,80		
120,0	26,68		
130,0	33,00		
140,0	38,10		
150,0	43,30		
160,0	50,40		

Standard-Längen:

Durchmesser: 3 - 20 mm : 2000 mm  
3000 mm  
21 - 160 mm : 2000 mm

Gewichte: ungefähre Gewichte der  
Effektivabmessungen

Geschliffene Stäbe: siehe Blatt 1110